

1:50
PŘÍHRADOVÁ KONSTRUKCE LÁVKY



1:50
PŮDORYS ZTUŽENÍ HORNÍHO OBLOUKU



1:50
PŮDORYS ZTUŽENÍ MOSTOVKY



- NOSNÁ KONSTRUKCE LÁVKY JE OBLOUKOVOU PŘÍHRADOVOU KONSTRUKCÍ SE VZEPĚTÍM +0,4 m SPONDOHNO PÁSOU OD TEORETICKÉ VODOROVNE OSY SPONDHO PÁSU
- KONSTRUKCE LÁVKY JE DILENSKY SVAŘOVANÁ S PROVEDENÝMI MONTÁŽNÍMI SVARÝ NA MÍSTE STAVBY
- KONSTRUKCE LÁVKY JE V GROVNI MOSTKYTV ŽIJZENÁ Z DŮVODU ZAŽITÍ VETERNÍ, HORNÍ OBLUKU JE ŽIJZEN Z DŮVODU ZVÝŠENI STABILITY A JEDNOSTOJI KONSTRUKCI HORNÍ ČÁSTI OBLUKOU
- KONSTRUKCE JE JAKO CELEK NAVRŽENA JAKO JEDNOPRŮBĚJ NOSNIK S DELSKOU MÍSTI ULOŽENÍM NA KONOČOVÝCH OPĚRÁCH 37 m
- ULOŽENÍ KONSTRUKCE PROVEDENO NA KONOČOVÝCH OPĚRÁCH "A" A "B", KTERÉ BUDOU V RÁMCÍ VYSTAVBY
- PROVEDENÝ JAKO NOVĚ ŽELEZOBETONOVÉ MONOLITICKÉ KONSTRUKCE SPONDHI STAVBY
- ULOŽENÍ KONSTRUKCE JE PROVEDENO NA ELASTOMEROVÝCH LOŽISKÁCH, VZ KYRKES D.1.2.11.
- PRO PŘESNÉ PROVEDENÍ CELOVÉ KONSTRUKCE JE NUTNÉ DOPROACOVAT DILENSKOU DOKUMENTACI!!!
- JAKOVLÍ ZMĚNA NOVE OPRAVA KONSTRUKCE NEBO JEJICH ČÁSTI MUSÍ BYT ODPOUSLAŠENA S AUTOREM DOKUMENTACE A MUSÍ BYT OVĚŘENA DOPLŇKOVÝMI STATICKÝMI VÝPOČETEM V PŘÍPADĚ OPRAVY NOSNÝCH ČAS KONSTRUKCE!!

MATERIÁL:

OCEL: S355J2, S355J2H – MATERIÁL HLAVNÍ NOSNÉ KONSTRUKCE LÁVKY A DOPLŇUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ
OCEL: S235JR – KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ, KOTEVNÍCH I PROFILŮ MOSTOVKY A ZÁCHYTNÉHO PLECHU MOSTOVKY

PROTIKOROZNÍ OCHRANA:

- SYSTÉM PROTIKOROZNÍ OCHRANY BUDE KOMPLETNĚ PROVEDEN VE VÝROBĚ OCHRANNÝM NÁTĚREM VHOVNÉHO ODSTĪNU A TLOUŠTKY JEDNOTLIVÝCH KRYCÍCH VRSTEV NÁTĚRU DLE ČSN EN ISO 12944-5.
- NAVRHOVÁNÁ OCHRANNÝ NÁTĚR PRO STUPĚŇ KOROZIVNÍHO PROSTŘEDÍ C3VH (ŽIVOTNOST 30 LET)
- ODSTĪN VRCHNÍHO POHLEDOVÉHO NÁTĚRU V TROJKOMBINACI ODSTĪNŮ RAL ODPOVÍDAJÍCÍCH BARVÁM MĚSTÁ CŘEB

- čistota povrchu: Sa 3
 - zárovňovací směs kovů (ZnAl15).....100 µm
 - uzavírací penetrační nátěr (epoxidový).....30 µm
 - epoxidový dvoukomponentní (plněný lamelárními nebo vláknitými pigmenty).....2x80 µm
 - alifatický polyuretan.....60 µm
- Celková průměrná tloušťka suchého nátěrového systému je..... 350 µm**

SPOJOVACÍ MATERIÁL S OCHRANOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM (tZn)

TRÍDA PROVEDENÍ EXC3 dle ČSN EN 1090-2

STUPEŇ JAKOSTI PRO SVAROVÉ SPOJE DLE ČSN EN ISO 5817 min."B"

VELIKOST KOUTOVÉHO SVARU ZNAMENÁ ROZMĚR "a", PRO RUČNÍ PŘEVODENÍ SVARU	$Ls = \text{SYSTÉMOVÁ DĚLKA V SESTÁVĚ}$ $Lv = \text{DELKA VPAJKU DÍLCÍ POLOŽKY}$ $ps = \text{PŘÍRADEK NA SMŘENÍ SVARU}$ $kv = \text{KORÉNOVÁ VĚL TUPÝCH SVARŮ}$ $Lv = Ls + ps - kv$	NA VŠECH NEPŘÍRAVĚNÝCH HRANÁCH PŘEVOST ZAOBLLENÍ POLOMĚREM R= 2 mm
		